

FORNO MINIATURA

O forno Morgan Miniatura é do tipo lift-out a cadinho.
É utilizado para diversas aplicações, onde pequenas quantidades de metal fundido são requeridas.

Descrição

A carcaça do forno é revestida com concreto refratário de alta teor de alumina, para possibilitar trabalhos à alta temperatura.

O forno é fornecido completo com queimador a gás do tipo venturi ou óleo com atomização por ar comprimido ou por queimador automático com sensor de temperatura na câmara e tampa pivotada para facilitar a carga e a retirada do cadinho para vazamento. O queimador do tipo venturi opera manualmente e é indicado para trabalhar com gás GLP ou Natural em alta pressão.

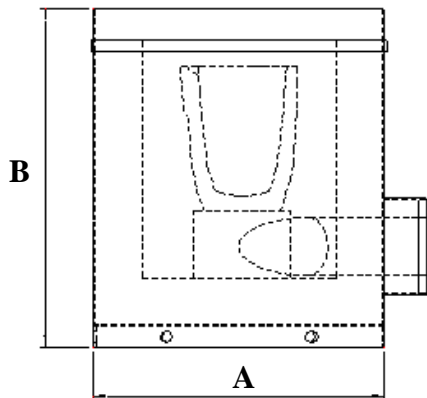


- ❖ É ideal para:
- ❖ Fundição de teste em laboratórios.
- ❖ Teste de ligas.
- ❖ Institutos de engenharia e pesquisas.
- ❖ Escolas de engenharia(ensaios em laboratório de metalurgia).
- ❖ Trabalhos artesanais.
- ❖ Fundição de metais preciosos.
- ❖ Três tamanhos 01/02/03.
- ❖ Tamanho 01 para cadinhos AS 13/16 e 20.
- ❖ Tamanho 02 para cadinhos AS 30/40 e 50.
- ❖ Tamanho 03 para cadinhos AS 60/70 e 80



ISO 9001 Certified





Queimador manual a ar comprimido gás ou óleo

Tipo	ØA	B
	mm	mm
MINI 01	480	580
MINI 02	550	670
MINI 03	585	715



Queimador automático a gás ou óleo

FORNO		MINI 01	MINI 02	MINI 03	MINI 01	MINI 02	MINI 03	MINI 01	MINI 02	MINI 03
Capacidade (kg)		6	16	22	20	40	80	40	100	160
<u>Aquecimento a óleo</u>		ALUMÍNIO			BRONZE			OURO		
TEMPO min	1ª fusão	20	30	40	50	55	70	45	60	70
	Fusões subsequentes	15	25	35	45	45	50	40	45	50
Consumo de óleo (litros) Corridas subsequentes		1,8	4	6	4,5	10	12	4	10	12
<u>Aquecimento a gás</u>		ALUMÍNIO			BRONZE			OURO		
TEMPO min	1ª fusão	20	30	40	50	55	70	45	60	70
	Fusões subsequentes	15	25	35	45	45	50	40	45	50
Consumo de gás (K.cal X 10 ³) Corridas subsequentes		16	44	55	50	90	110	35	80	100

* Reservamos o direito de alterar quaisquer detalhes e especificações sem aviso prévio. Não nos responsabilizamos por erros de impressão.