



## FORNO REVÉRBERO A GÁS OU A ÓLEO - FRM

Forno industrial revérbero a gás ou a óleo foi projetado para fusão e manutenção de alumínio e suas ligas, podendo trabalhar com queimador automático ou manual.

O Forno Revérbero Morganite basculante vem equipado com queimador manual ou automático, e foi projetado especialmente para a fusão de grandes quantidades de ligas de alumínio e zinco. Utiliza a técnica de transferência de calor, uma vez que o formato cilíndrico e o posicionamento estratégico dos queimadores (queimando através do teto e retornando em baixa velocidade sobre o banho), acelera a transferência de calor para o metal líquido. Como a chama não entra em contato com o metal líquido, as perdas são mínimas.

### Descrição

O revestimento monolítico da bacia em concreto desenvolvido para trabalhar em contato direto com o alumínio, evita a penetração de material através das juntas, e a formação de óxidos.

A bacia possui um arco submerso que se estende abaixo do nível de banho, evitando que a borra originária da carga de sucata não contamine o banho principal.

### Baculamento

Executado através de um pistão hidráulico, que permite ao operador controlar facilmente a quantidade de metal a ser vazado. O giro do forno sobre a base permite o vazamento total da carga.

### Carga

Os sólidos são carregados pela porta traseira. Materiais finos são carregados pela bacia, evitando a perda de metal pela queima.

### Tamanhos

Estes fornos são fornecidos em tamanhos standard para produção de 300 a 1.200 kgs/h de alumínio.

### Queimadores

O forno pode ser fornecido para trabalhar com queimador a óleo ou gás. Os queimadores são do tipo proporcionador, que permitem que após a regulagem da relação ar/combustível, a mesma seja mantida constante. A automação do sistema de combustão é feita através de um servo-motor comandado por um termoelemento instalado na abóbada da câmara de aquecimento. Um outro termopar instalado no banho indica a temperatura do metal líquido.

### Instalação

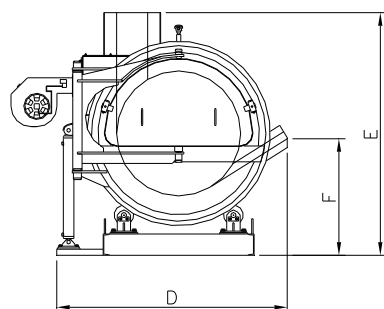
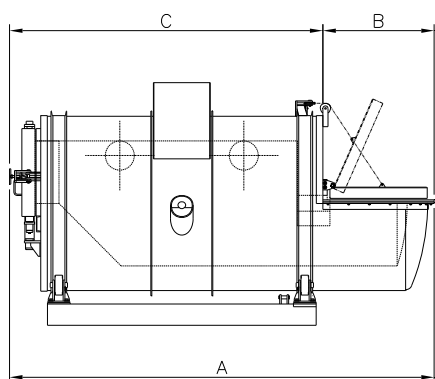
O forno é fornecido completo, necessitando somente fixação da base ao piso e ligações para fornecimento de ar, combustível e eletricidade.



ISO 9001 Certified



Morgan MMS is a business within the MEM Division of The Morgan Crucible Company plc



Tipo	A	B	C	D	E	F
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
FRM 800	2.745	895	1.850	1.670	1.880	913
FRM 1400	3.353	915	2.438	1.136	2.057	1.067
FRM 2600	3.708	1.016	2.692	1.256	2.210	1.118
FRM 3600	4.166	1.118	3.048	1.450	2.362	1.219
FRM 5000	4.870	1.320	3.550	1.450	2.362	1.219
FRM 9000	5.010	1.630	3.380	3.000	4.050	1.380

Tipo	Volume	Peso Bruto	Peso Líquido
	m <sup>3</sup>	kg	Kg
FRM 800	10,5	5.800	5.300
FRM 1400	10,8	6.800	6.500
FRM 2600	13,7	10.500	10.000
FRM 3600	18,5	15.700	15.000
FRM 5000	22,0	18.000	17.000
FRM 9000	78,0	22.000	21.000



FORNO	FRM 800	FRM 1400	FRM 2600	FRM 3600	FRM 5000	FRM 9000
Capacidade (kg)	800	1400	2600	3600	5000	9000
	<b>ALUMÍNIO</b>					
Consumo de óleo (l/h)	40	50	60	80	110	220
Consumo de gás ( kg/h )GLP	33	41	49	66	90	180
Produção máxima (Kg/h)	300	340	500	630	800	1200

\* Reservamos o direito de alterar quaisquer detalhes e especificações sem aviso prévio. Não nos responsabilizamos por erros de impressão.