

FORNO ELÉTRICO ERBT W HE

Forno industrial a cadinho elétrico ERBT W HE foi projetado para fusão ou espera de alumínio, zinco e suas ligas, podendo trabalhar com painel tiristorizado ou ON/OFF.

Um novo e avançado sistema de resistências do forno ERBT W HE para fusão e espera de fornos de fusão de ligas de alumínio. Alta eficiência de seu isolamento combinado com um controle automático e programável da temperatura do metal com controle de potência por tiristores proporcionam um baixo consumo de energia. A combinação de todos estes itens gera uma fusão com baixo custo e significa uma alternativa para o método de fusão elétrico neste tamanho para fusão de ligas de alumínio. Os fornos ERBT W possuem capacidade de 150, 220, 310 e 550 kg de alumínio.

Características Principais:

- Todo automático.
- Silencioso e limpo.
- Alta qualidade do metal.
- Simples de fácil manutenção.



Descrição

O forno é composto de uma estrutura metálica reforçada, isolada com concreto isolante, refratário e manta de fibra cerâmica de baixa densidade e de alto isolamento térmico para prover o máximo de economia de energia.

Sistema de controle

O equipamento de controle consiste de:

- Chave seccionadora com fusíveis, controlador de temperatura de banho e câmara, unidade de controle de potência tiristorizado com painel de controle da unidade digital com informações de corrente por fase, tensão e potência, é instalado um termoelemento no espaço entre o cadinho e a unidade de aquecimento e ligado ao controlador da temperatura da câmara, para prevenir o superaquecimento dos elementos, e um termoelemento de banho de metal líquido ligado ao controlador de banho para controlar da temperatura do metal fundido.

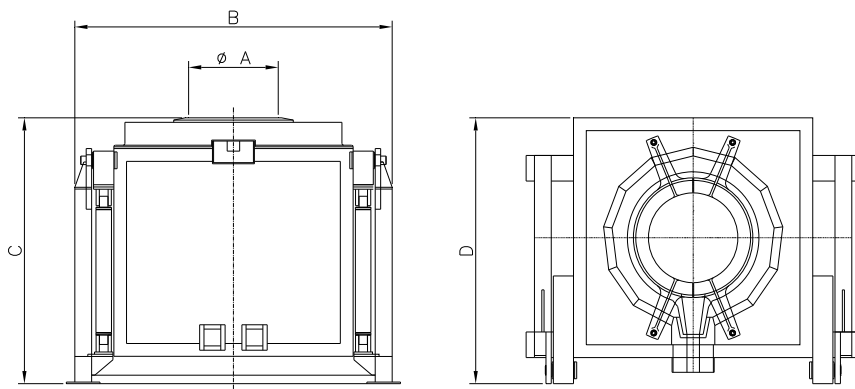
Unidade de aquecimento

As resistências de aquecimento são do tipo semi embutidas fabricadas com concreto de alta alumina, combinada com a facilidade de reposição. Os fornos possuem 12 conjuntos de resistência do tipo HE, colocados em forma de dodecagono em volta do cadinho. A reposição dos elementos é extremamente fácil. Não há necessidade de remover o cadinho ou o revestimento. A tampa superior deve ser removida, expondo os suportes de aquecimento, e qualquer um deles, pode ser repostos por uma simples desconexão nos blocos terminais e sua remoção.



ISO 9001 Certified





Tipo	Volume	Peso Bruto	Peso Líquido
	m ³	kg	Kg
ERBT 500 W	7,5	3.600	3.100
ERBT 700 W	8,0	4.100	3.600
ERBT 1500 W	10,0	4.700	4.200

Tipo	ØA	B	C	D
	mm	mm	mm	mm
ERBT 500 W	457	1.800	1.600	1.500
ERBT 700 W	457	1.800	1.600	1.500
ERBT 1500 W	530	1.900	1.700	1.600

FORNO		ERBT 500 W		ERBT 700 W	ERBT 1500 W	
Capacidade (kg)		150	220	310	550	
ALUMÍNIO						
Potencia máxima (kw)		60	60	90	120	
Consumo de energia para manutenção		com Tampa	7,5	7,5	8,0	15
		sem Tampa	13	13	15	22
TEMPO min	1ª fusão		200	180	250	380
	Corridas subsequentes		160	150	210	320

* Reservamos o direito de alterar quaisquer detalhes e especificações sem aviso prévio. Não nos responsabilizamos por erros de impressão.