

## FORNO ELÉTRICO/GÁS DUAL

Forno industrial a cadinho elétrico e a gás DUAL foi projetado para fusão ou espera de alumínio, zinco e suas ligas, podendo trabalhar a gás ou elétrico ou os dois automaticamente.

### Descrição

O forno Dual Energy é construído utilizando os melhores e mais eficientes materiais isolantes e refratários visando a máxima economia no custo de energia.

A boa isolamento e a eficiente performance do queimador a gás garantem uma boa fusão.

Doze painéis radiantes distribuídos em volta do cadinho do fundo até o alto garantem uma boa distribuição de energia. Esta formação consiste de seis painéis elétricos com resistência embutida para a manutenção e seis radiantes a gás, estes painéis são auto portantes e permitem a substituição das resistências sem a remoção do cadinho.

Um queimador compacto e de simples manutenção garantem um baixo custo de fusão.

### Sistema de controle

O equipamento de controle consiste de:

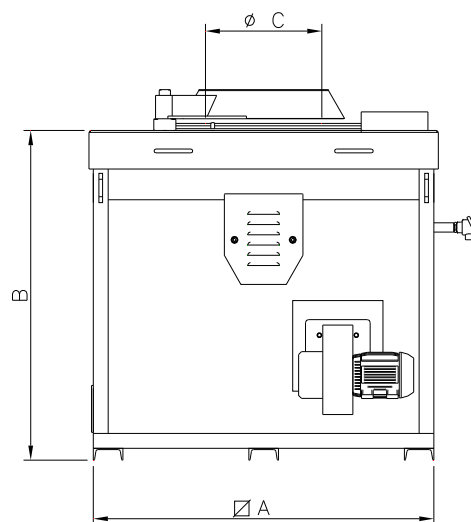
- Chave seccionadora geral.
- Controlador de temperatura digital.
- Programador de Chama.
- Termopar instalado entre o cadinho e a unidade de aquecimento e ligado ao controlador digital de temperatura, para prevenir o super-aquecimento dos elementos.
- Poderá ser fornecido opcionalmente a pirometria de banho de metal líquido.



ISO 9001 Certified



Morgan MMS is a business within the MEM Division of The Morgan Crucible Company plc



Tipo	Volume	Peso Bruto	Peso Líquido
	m <sup>3</sup>	kg	Kg
DUAL S1	3,8	1.200	1.000
DUAL S2	4,5	1.200	1.000
DUAL S3	5,5	1.600	1.400
DUAL S4	9,5	2.300	1.900

Tipo	ØA	B	ØC
	mm	mm	mm
DUAL S1	1.200	1.050	400
DUAL S2	1.280	1.100	480
DUAL S3	1.450	1.250	615
DUAL S4	1.560	1.470	830

FORNO		DUAL S1		DUAL S2			DUAL S3			DUAL S4	
Capacidade (kg)		135	175	250	315	330	300	400	500	800	1100
		<b>ALUMÍNIO</b>									
Consumo de gás (K.cal X 10 <sup>3</sup> )		120	120	150	150	150	200	250	250	350	350
Potencia máxima (kw)		12	12	15	15	15	24	24	24	36	36
Consumo de energia para manutenção kw	com Tampa	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	9	10	10	15	18
	sem Tampa	9	10	10	12	12	15	15	15	20	24
TEMPO min	1ª fusão	140	150	160	180	200	220	240	320	280	350
	Corridas subsequentes	110	120	110	120	130	190	215	240	200	240

\* Reservamos o direito de alterar quaisquer detalhes e especificações sem aviso prévio. Não nos responsabilizamos por erros de impressão.