

FORNO BASCULANTE MANUAL CENTRAL AXIS P

Forno industrial a cadinho a gás ou a óleo CA P foi projetado para fusão de alumínio, zinco ou cobre e suas ligas, podendo trabalhar com queimador manual ou automático.

O Forno Morganite basculante de eixo central é uma unidade utilizada normalmente para fusão da maioria das ligas de alumínio e cobre. Serve também para fundir pequenos lotes de ferro. Nos fornos de eixo central, a fusão do metal se processa completamente protegida de chama, devido à proteção que o cadinho oferece ao metal, reduzindo ao mínimo as perdas por oxidação.

O forno utiliza a técnica de pré-aquecimento dos lingotes pelos gases de combustão, o que melhora a sua eficiência térmica.

Descrição

O forno é provido de carcaça de aço revestida com isolante térmico seguido de revestimento refratário de alta qualidade, de acordo com a sua aplicação e projetada para acomodar cadinhos de carvão de silício ou clay graphite e seus apoios.

O vazamento em torno do eixo central se consegue basculando o corpo do forno por meio de um volante colocado em lugar conveniente. O metal líquido é vazado pelo bico do cadinho para uma caçamba de transferência.

Tamanhos

Os Fornos Morganite basculantes de eixo central são fornecidos em 4 tamanhos pequenos.

Instalação

O forno é fornecido completo, requerendo somente uma fixação no piso de concreto e ligações para fornecimento de ar, combustível e eletricidade.



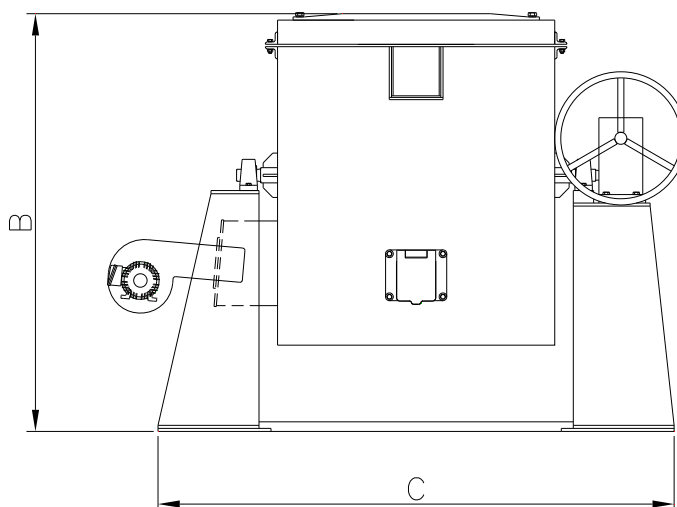
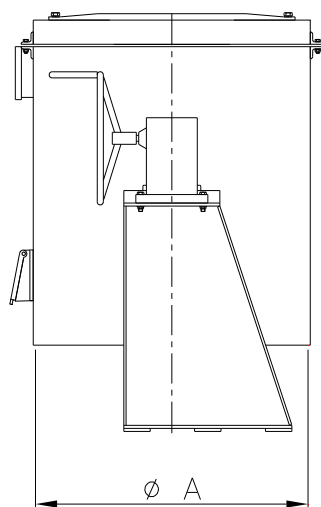
Queimadores

O forno pode ser fornecido com queimador manual ou automático utilizando óleo ou gás.

Para óleo leve, o queimador é do tipo baixa pressão de ar, podendo também ser utilizado para óleo pesado, desde que seja feito um pré-aquecimento.

Utilizando-se gás, o queimador indicado é também do tipo de baixa pressão e serve para uso com os seguintes tipos de gás: GLP / Natural / Nafta

A pressão do gás no regulador deve variar entre 100 e 560 mm de coluna d'água. Uma ventoinha bem dimensionada acompanha o forno, para fornecer o ar para a combustão. Como opção, o ar de combustão para uma bateria de fornos pode ser fornecido por uma única ventoinha grande. Os fornos a gás não são recomendados para temperaturas acima de 1.200 °C no banho.



Tipo	ØA	B	C
	mm	mm	mm
CA P 01	800	1.170	1.700
CA P 02	800	1.170	1.700
CA P 03	850	1.385	2.000
CA P 04	930	1.460	2.000

Tipo	Volume	Peso Bruto	Peso Líquido
	m ³	kg	Kg
CA P 01	3,2	1.420	1.070
CA P 02	3,2	1.470	1.120
CA P 03	4,9	1.780	1.470
CA P 04	5,7	1.980	1.680

FORNO		CA P 01	CA P 02	CA P 03	CA P 04	CA P 01	CA P 02	CA P 03	CA P 04
Capacidade (kg)		22	35	60	95	70	120	200	300
Aquecimento a óleo		ALUMÍNIO				BRONZE			
TEMPO min	1ª fusão	35	40	45	55	65	70	75	95
	Fusões subsequentes	25	30	35	40	40	45	55	55
Consumo de óleo (litros) Corridas subsequentes		6	7	12	19	12	16	27	38
Aquecimento a gás									
TEMPO min	1ª fusão	35	40	45	55	65	70	75	95
	Fusões subsequentes	25	30	35	40	40	45	55	55
Consumo de gás (K.cal X 10 ³) Corridas subsequentes		55	63	120	170	110	150	250	350

* Reservamos o direito de alterar quaisquer detalhes e especificações sem aviso prévio. Não nos responsabilizamos por erros de impressão.