

FORNO BASCULANTE BT MINI

Forno industrial a cadinho a gás ou a óleo BT MINI foi projetado para fusão de alumínio, cobre, zinco e suas ligas, podendo trabalhar com queimador manual ou automático.

Descrição

O Forno Morganite basculante de giro pelo bico é uma unidade utilizada normalmente para fusão da maioria das ligas de alumínio, zinco e cobre. O forno utiliza a técnica de pré-aquecimento dos lingotes pelos gases de combustão pela boca do cadinho, o que melhora a sua eficiência térmica.

O forno é provido de carcaça de aço revestida com isolante térmico seguido de revestimento refratário de alta qualidade, de acordo com a sua aplicação e projetada para acomodar cadinhos de carbeto de silício ou clay graphite e seus apoios.

O vazamento em torno do bico de descarga se consegue basculando o corpo do forno por meio de uma talha com acionamento elétrico colocada em lugar conveniente. O metal líquido é vazado pelo bico do cadinho para uma çaçamba de transferência.

Tamanhos

São fornecidos em seis tamanhos standard com capacidade de 22 a 95 kg de alumínio ou de 70 a 300 kg de Cobre, utilizando cadinhos TAS 80/120/200 e 300.

Queimador

Manual a óleo ou a gás : O queimador é do tipo de baixa pressão, sendo indicado para queima da maioria dos óleos encontrados no mercado, desde que seja feito um pré-aquecimento do óleo para conseguir viscosidade no bico do queimador, ou a gás, GLP ou Natural, com uma pressão do gás no regulador entre 100 a 560 mm de coluna d'água, sendo o acendimento e o controle da chama feito manualmente. Uma ventoinha bem dimensionada acompanha o forno, para prover o ar de combustão.

Automático a óleo ou a gás: O queimador é do tipo monobloco ou duo-bloco, com acendimento e controle automático, com controle de temperatura na câmara e opcionalmente no banho, no queimador a óleo o combustível utilizado é o óleo Diesel e no gás pode ser GLP ou Natural.

Instalação

O forno é fornecido completo, requerendo apenas a conexão do combustível e da eletricidade. Os fornos podem ser fornecidos para as tensões de 220, 380 ou 440 volts.

Sistema de Controle

Para fornos que trabalham com queimador manual, poderá ser fornecido, opcionalmente, um indicador de temperatura no banho ou da câmara.

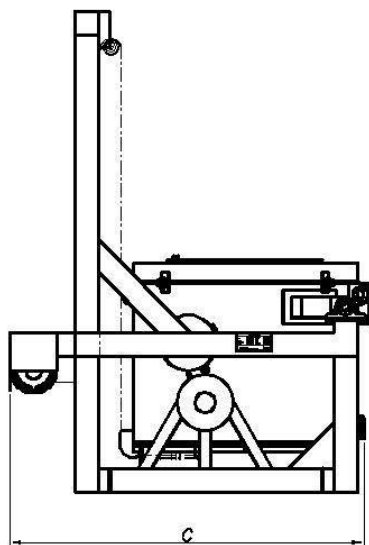
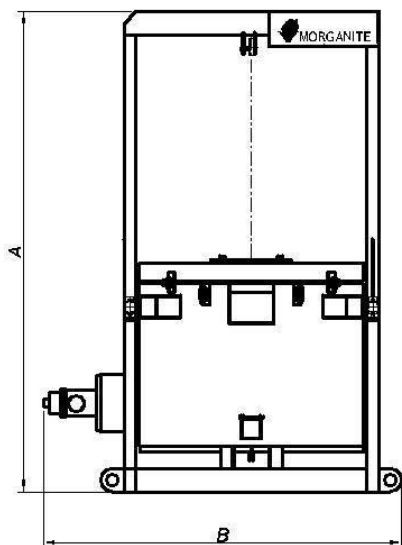
Forno com queimador automático, é fornecido com controle de temperatura na câmara e opcionalmente de banho.



ISO 9001 Certified



Morgan MMS is a business within the MEM Division of The Morgan Crucible Company plc



Tipo	Volume	Peso Bruto	Peso Líquido
	m ³	kg	Kg
BT MINI 1	5,6	1.420	1.100
BT MINI 2	5,6	1.470	1.150
BT MINI 3	6,3	1.780	1.450
BT MINI 4	6,8	1.980	1.580

Tipo	A	B	C
	mm	mm	mm
BT MINI 1	2.000	1500	1.500
BT MINI 2	2.100	1550	1.550
BT MINI 3	2.250	1650	1.650
BT MINI 4	2.300	1700	1.700

FORNO		BT MINI 1	BT MINI 2	BT MINI 3	BT MINI 4	BT MINI 1	BT MINI 2	BT MINI 3	BT MINI 4	BT MINI 1	BT MINI 2	BT MINI 3	BT MINI 4
Capacidade (kg)		22	35	60	95	60	100	160	260	70	120	200	300
<u>Aquecimento a óleo</u>		ALUMÍNIO				ZINCO				BRONZE			
TEMPO min	1ª fusão	35	40	45	55	30	30	50	50	65	70	75	95
	Fusões subsequentes	25	30	35	40	20	20	30	30	40	45	55	70
Consumo de óleo (litros) Corridas subsequentes		6	7	12	19	8	9	11	13	12	16	27	38
<u>Aquecimento a gás</u>													
TEMPO min	1ª fusão	35	40	45	55	30	30	50	50	65	70	75	95
	Fusões subsequentes	25	30	35	40	20	20	30	30	40	45	55	70
Consumo de gás (K.cal X 10 ³) Corridas subsequentes		55	63	120	170	60	70	90	110	110	150	250	350

* Reservamos o direito de alterar quaisquer detalhes e especificações sem aviso prévio. Não nos responsabilizamos por erros de impressão.