

FORNO BASCULANTE BTL EXAUSTÃO LATERAL

Forno industrial a cadinho a gás ou a óleo BTL foi projetado para fusão de alumínio, zinco e suas ligas, podendo trabalhar com queimador manual ou automático.

Descrição

Carcaça de aço revestida com isolante térmico e refratário de alta alumina.

O forno foi projetado para bascular por meio de dois pistões hidráulicos geminados, de tal forma que o ponto de descarga permanece estacionário em toda a operação de vazamento.

Canal de drenagem com tampa basculante em caso de acidente com vazamento.

Os fornos são projetados para utilização de cadinhos de carbetto de silício e clay graphite.

Anel de ferro fundido bipartido para proteção do refratário da tampa.

A exaustão lateral evita com que os gases de combustão entrem em contato com o material fundido.



Tamanhos

São fornecidos em seis tamanhos standard com capacidade de 175 a 1.000 kg de alumínio ou de 340 a 3.000 kg de Zinco.

Queimador

Manual a óleo ou a gás : O queimador é do tipo de baixa pressão, sendo indicado para queima da maioria dos óleos encontrados no mercado, desde que seja feito um pré-aquecimento do óleo para conseguir viscosidade no bico do queimador, ou a gás, GLP ou Natural, com uma pressão do gás no regulador entre 100 a 560 mm de coluna d'água, sendo o acendimento e o controle da chama feito manualmente. Uma ventoinha bem dimensionada acompanha o forno, para prover o ar de combustão.

Automático a óleo ou a gás: O queimador é do tipo monobloco ou duo-bloco, com acendimento e controle automático, com controle de temperatura na câmara e opcionalmente no banho, no queimador a óleo o combustível utilizado é o óleo Diesel e no gás pode ser GLP ou Natural.

Instalação

O forno é fornecido completo, requerendo apenas a conexão do combustível e da eletricidade. Os fornos podem ser fornecidos para as tensões de 220, 380 ou 440 volts.

Sistema de Controle

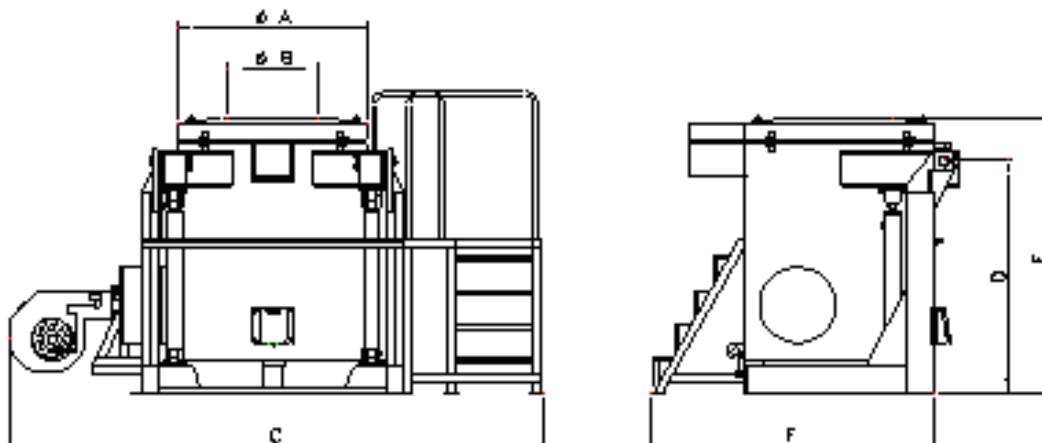
Para fornos que trabalham com queimador manual, poderá ser fornecido, opcionalmente, um indicador de temperatura no banho ou da câmara.

Forno com queimador automático, é fornecido com controle de temperatura na câmara e opcionalmente de banho.



ISO 9001 Certified





Tipo	Volume	Peso Bruto	Peso Líquido
	m ³	kg	Kg
BTL 175	7,8	3.000	2.600
BTL 250	7,8	3.000	2.600
BTL 350	8,2	3.300	2.900
BTL 600	10,0	4.900	4.000
BTL 1000	12,5	6.200	5.200

Tipo	ØA	ØB	C	D	E	F
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
BTL 175	1.025	400	3.280	1.160	1.400	1.600
BTL 250	1.025	400	3.280	1.160	1.400	1.600
BTL 350	1.025	400	3.280	1.160	1.400	1.600
BTL 600	1.280	530	3.580	1.435	1.660	1.995
BTL 1000	1.500	850	4.370	1.815	2.210	2.440

FORNO		BTL 175	BTL 250	BTL 350	BLT 600	BTL 1000	BTL 340	BTL 680	BTL 900	BTL 1600	BTL 3000
Capacidade (kg)		175	250	350	600	1000	340	680	900	1.600	3000
<u>Aquecimento a óleo</u>		ALUMÍNIO					ZINCO				
TEMPO min	1ª fusão	140	170	225	260	290	95	120	140	200	250
	Fusões subsequentes	100	120	160	180	200	65	80	90	140	220
Consumo de óleo (litros) Corridas subsequentes		22	23	29	37	45	16	25	29	34	42
<u>Aquecimento a gás</u>											
TEMPO min	1ª fusão	140	170	225	260	290	95	120	140	200	250
	Fusões subsequentes	100	120	160	180	200	65	80	90	140	220
Consumo de gás (K.cal X 10 ³) Corridas subsequentes		200	205	310	450	550	165	260	310	350	400

* Reservamos o direito de alterar quaisquer detalhes e especificações sem aviso prévio. Não nos responsabilizamos por erros de impressão.